



Łukasiewicz

Instytut Włókiennictwa

Laboratorium Badań Surowców, Wyrobów

Włókienniczych i Własności Elektrostatycznych

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Włókiennictwa,

92-103 Łódź, ul. Brzezińska 5/15, tel. 42 6163142, fax 42 6792638

90-520 Łódź, ul. Gdańska 118, tel. 42 2534419, fax 42 2534490

e-mail: beata.witkowska@iw.lukasiewicz.gov.pl,

jerzy.andrysiak@iw.lukasiewicz.gov.pl



AB 164

ŚWIADECTWO Z BADAŃ NR BM 57.2 / 2022 / B / A

1. Zleceniodawca:^X ARCAVIA Aleksandra Gidzińska ul. Żyzna 13 M, 42-202 Częstochowa
2. Nazwa i opis przedmiotu badań:^X Tkanina poliestrowa 100% Monaco.
3. Data otrzymania przedmiotu do badań: 31.01.2022
4. Data wykonania badań: 11 ÷ 18.02.2022
5. **Próbki pobrano:**^X próbka o wielkości prawidłowej, w stanie właściwym do badań, pobrana przez Zleceniodawcę i dostarczona bez Protokołu/Raportu z poboru próbek
6. **Badania wykonano zgodnie z:** metodami badań przedstawionymi w tabeli wyników

Zestawienie wyników badań laboratoryjnych

patrz: strona: 2/2

Badania wykonała: Małgorzata Frołow, Violeta Jarzyna

1. Wyniki badań dotyczą wyłącznie przedmiotu badanego.
2. Bez pisemnej zgody Kierownika Laboratorium Świadectwo z badań nie może być powielane fragmentarycznie lecz tylko w całości.
3. Świadectwo z badań zawiera wyniki badań objętych zakresem akredytacji.
4. Wyniki badań nie objętych zakresem akredytacji, jeśli występują, oznaczono symbolem * umieszczonym w tabeli wyników przy nazwie wskaźnika.
5. Świadectwo z badań zawiera wyniki badań wykonanych w siedzibie 90-520 Łódź, ul. Gdańska 118 (G) / 92-103 Łódź, ul. Brzezińska 5/15 (B).
6. Niepewność pomiaru, jeśli jest określona, została wyznaczona zgodnie z zaleceniami zawartymi w dokumencie EA-4 16. Podane wartości niepewności stanowią niepewność rozszerzoną przy poziomie ufności 95% i współczynniku rozszerzenia $k = 2$.
7. Laboratorium stosuje wymagania ILAC-G8:09/2019. Stwierdzenie zgodności wyniku pomiaru z wymaganiami specyfikacją ma miejsce, gdy wynik pomiaru wraz z niepewnością rozszerzoną nie przekracza zarówno górnej jak i dolnej granicy podanej w specyfikacji. Dopuszcza się stosowanie wymagań Zleceniodawcy w zakresie stwierdzania zgodności.

Data sporządzenia świadectwa: 25.02.2022

Liczba egzemplarzy świadectwa: 3

Świadectwo z badań otrzymują:

- 1) ARCAVIA Aleksandra Gidzińska, Częstochowa – 2 egz.
- 2) Laboratorium Badań Surowców, Wyrobów Włókienniczych i Własności Elektrostatycznych (siedziba ul. Brzezińska 5/15) – 1 egz. a/a

Świadectwo z badań sporządził(a):

Patrycja Bąk

Osoba autoryzująca Świadectwo z badań

Laboratorium Badań Surowców, Wyrobów
Włókienniczych i Własności Elektrostatycznych
GŁÓWNY SPECJALISTA
Z-CIA KIEROWNIKA

mgr inż. Jerzy Andrysiak

ŚWIADECTWO Z BADAŃ NR BM 57.2/2022/B/A

Wskaźnik		Wartość	Metoda badania
(B) Średnia siła maksymalna, N	kierunek wzdluzny	1656 ± 35	PN-EN ISO 1421:2017-02 Metoda 1: metoda paska. próbka aklimatyzowana wg PN-EN ISO 2231:1999, klimat A, temp. 20°C ± 2°C, wilg. 65% ± 5%, metoda aklimatyzacji 1, czas aklimatyzacji: 24 h, szerokość próbki roboczej: (50±0.5) mm, maszyna wytrzymałościowa Hounsfield H5KS, zakres siły maszyny wytrzymałościowej: 5 kN, odległość między zaciskami: (200±1) mm, prędkość rozciągania: 100 mm/min, liczba badanych próbek roboczych: 5 w każdym kierunku
	kierunek poprzeczny	1058 ± 11	
(B) Średnie wydłużenie względne przy sile maksymalnej, %	kierunek wzdluzny	36,0 ± 1,0	PN-EN ISO 4674-1:2017-02 Metoda A – próbka do badania w kształcie języzka (podwójne rozdzieranie) próbka aklimatyzowana wg PN-EN ISO 2231:1999, klimat A, temp. 20°C ± 2°C, wilg. 65% ± 5%, metoda aklimatyzacji 1, czas aklimatyzacji: 24 h, maszyna wytrzymałościowa Zwick 1120, odległość między zaciskami: 100 mm, prędkość badania: (100 ± 10) mm/min, szerokość próbki roboczej: 150 mm, liczba badanych próbek roboczych: 5 w każdym kierunku
	kierunek poprzeczny	35,0 ± 0,5	
(B) Średnia siła rozdzierania N	kierunek wzdluzny	80 ± 1	PN-EN ISO 811:2018-07 próbka aklimatyzowana wg PN-EN ISO 139:2006 + A1:2012, temp. 20°C ± 2°C, wilg. 65% ± 4%, badanie wykonane w warunkach klimatu normalnego; temperatura wody: (20 ± 2)°C; przyrost ciśnienia wody: (60 ± 3) cm H ₂ O/min; strona próbki podlegająca działaniu wody: wierzchnia; ciśnienie wody na badaną próbkę wywierane od dołu.
	kierunek poprzeczny	98 ± 2	
(B) Współczynnik zmienności, %	kierunek wzdluzny	1,0	PN-EN ISO 4920:2013-02 próbka aklimatyzowana wg PN-EN ISO 139:2006 + A1:2012, temp. 20°C ± 2°C, wilg. 65% ± 4%, badanie wykonane w warunkach klimatu normalnego, temperatura wody: 20°C <u>Ocena: stopień 5:</u> nie występuje przyleganie kropli wody lub zwilżenie badanej powierzchni, <u>stopień 4:</u> pojedyncze, przypadkowe przyleganie kropli wody lub zwilżenie powierzchni próbki, <u>stopień 3:</u> zwilżenie powierzchni próbki w punktach zraszania, <u>stopień 2:</u> częściowe zwilżenie powierzchni próbki poza punktami zraszania, <u>stopień 1:</u> całkowite zwilżenie całej powierzchni próbki poza punktami zraszania, <u>stopień 0:</u> całkowite zwilżenie całej powierzchni próbki
	kierunek poprzeczny	1,9	
(G) Wodoszczelność, cm H ₂ O - poszczególne wyniki badań:		powyżej 2000 powyżej 2000 1624 powyżej 2000 1648	
(G) Odporność na zwilżanie powierzchniowe (spray test), stopień zroszenia	próbka 1	5	PN-EN ISO 4920:2013-02 próbka aklimatyzowana wg PN-EN ISO 139:2006 + A1:2012, temp. 20°C ± 2°C, wilg. 65% ± 4%, badanie wykonane w warunkach klimatu normalnego, temperatura wody: 20°C <u>Ocena: stopień 5:</u> nie występuje przyleganie kropli wody lub zwilżenie badanej powierzchni, <u>stopień 4:</u> pojedyncze, przypadkowe przyleganie kropli wody lub zwilżenie powierzchni próbki, <u>stopień 3:</u> zwilżenie powierzchni próbki w punktach zraszania, <u>stopień 2:</u> częściowe zwilżenie powierzchni próbki poza punktami zraszania, <u>stopień 1:</u> całkowite zwilżenie całej powierzchni próbki poza punktami zraszania, <u>stopień 0:</u> całkowite zwilżenie całej powierzchni próbki
	próbka 2	5	
	próbka 3	5	

Osoba autoryzująca Świadectwo z badań

Laboratorium Badań Surowców, Wyrobów
Włókienniczych i Własności Elektrostatycznych
GŁÓWNY SPECJALISTA
Z-CIA KIEROWNIKA

Koniec Świadectwa z badań

mgr inż. Jerzy Andrysiak