



**Łukasiewicz**

Instytut Włókiennictwa

Laboratorium Badań Surowców, Wyrobów

Włókienniczych i Własności Elektrostatycznych

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Włókiennictwa,  
92-103 Łódź, ul. Brzezińska 5/15, tel. 42 6163142, fax 42 6792638  
90-520 Łódź, ul. Gdańska 118, tel. 42 2534419, fax 42 2534490  
e-mail: [beata.witkowska@iw.lukasiewicz.gov.pl](mailto:beata.witkowska@iw.lukasiewicz.gov.pl),  
[jerzy.andrysiak@iw.lukasiewicz.gov.pl](mailto:jerzy.andrysiak@iw.lukasiewicz.gov.pl)



AB 164

## ŚWIADECTWO Z BADAŃ NR BM 57.3 / 2022 / B / A

1. Zleceniodawca:<sup>X</sup> ARCAVIA Aleksandra Gidzińska ul. Żyzna 13 M, 42-202 Częstochowa
2. Nazwa i opis przedmiotu badań:<sup>X</sup> Tkanina poliestrowa 100% York.
3. Data otrzymania przedmiotu do badań: 31.01.2022
4. Data wykonania badań: 11 + 21.02.2022
5. Próbki pobrano:<sup>X</sup> próbka o wielkości prawidłowej, w stanie właściwym do badań, pobrana przez Zleceniodawcę i dostarczona bez Protokołu/Raportu z poboru próbek
6. Badania wykonano zgodnie z: metodami badań przedstawionymi w tabeli wyników

### Zestawienie wyników badań laboratoryjnych

patrz: strona: 2/2

Badania wykonała: Małgorzata Frołow, Violeta Jarzyna

1. Wyniki badań dotyczą wyłącznie przedmiotu badanego.
2. Bez pisemnej zgody Kierownika Laboratorium Świadcтво z badań nie może być powielane fragmentarycznie lecz tylko w całości.
3. Świadcтво z badań zawiera wyniki badań objętych zakresem akredytacji.
4. Wyniki badań nie objętych zakresem akredytacji, jeśli występują, oznaczono symbolem \* umieszczonym w tabeli wyników przy nazwie wskaźnika.
5. Świadcтво z badań zawiera wyniki badań wykonanych w siedzibie 90-520 Łódź, ul. Gdańska 118 (G)/ 92-103 Łódź, ul. Brzezińska 5/15 (B).
6. Niepewność pomiaru, jeśli jest określona, została wyznaczona zgodnie z zaleceniami zawartymi w dokumencie EA-4/16. Podane wartości niepewności stanowią niepewność rozszerzoną przy poziomie ufności 95% i współczynniku rozszerzenia  $k = 2$ .
7. Laboratorium stosuje wymagania ILAC-G8:09:2019. Stwierdzenie zgodności wyniku pomiaru z wymaganiami specyfikacją ma miejsce, gdy wynik pomiaru wraz z niepewnością rozszerzoną nie przekracza zarówno górnej jak i dolnej granicy podanej w specyfikacji. Dopuszcza się stosowanie wymagań Zleceniodawcy w zakresie stwierdzania zgodności.

Data sporządzenia świadectwa: 25.02.2022

Liczba egzemplarzy świadectwa: 3

Świadcтво z badań otrzymują:

- 1) ARCAVIA Aleksandra Gidzińska, Częstochowa – 2 egz.
- 2) Laboratorium Badań Surowców, Wyrobów Włókienniczych i Własności Elektrostatycznych (siedziba ul. Brzezińska 5/15) – 1 egz. a/a

Świadcтво z badań sporządził(a):

Patrycja Bąk

Osoba autoryzująca Świadcтво z badań

Laboratorium Badań Surowców, Wyrobów  
Włókienniczych i Własności Elektrostatycznych  
GŁÓWNY SPECJALISTA  
Z-CIA KIEROWNIKA

mgr inż. Jerzy Andrysiak



ŚWIADECTWO Z BADAŃ NR BM 57.3 / 2022 / B / A

Wskaźnik	Wartość	Metoda badania	
(B) Średnia siła maksymalna, N	kierunek wzdluzny	PN-EN ISO 1421:2017-02 Metoda 1: metoda paska. próbka aklimatyzowana wg PN-EN ISO 2231:1999, klimat A, temp. 20°C ± 2°C, wilg. 65% ± 5%, metoda aklimatyzacji 1, czas aklimatyzacji: 24 h, szerokość próbki roboczej: (50±0.5) mm, maszyna wytrzymałościowa Hounsfield H5KS, zakres siły maszyny wytrzymałościowej: 5 kN, odległość między zaciskami: (200±1) mm, prędkość rozciągania: 100 mm/min, liczba badanych próbek roboczych: 5 w każdym kierunku	
	kierunek poprzeczny		2885 ± 63
(B) Średnie wydłużenie względne przy sile maksymalnej, %	kierunek wzdluzny	PN-EN ISO 4674-1:2017-02 Metoda A – próbka do badania w kształcie języzka (podwójne rozdzielanie) próbka aklimatyzowana wg PN-EN ISO 2231:1999, klimat A, temp. 20°C ± 2°C, wilg. 65% ± 5%, metoda aklimatyzacji 1, czas aklimatyzacji: 24 h, maszyna wytrzymałościowa Zwick 1120, odległość między zaciskami: 100 mm, prędkość badania: (100 ± 10) mm/min, szerokość próbki roboczej: 150 mm, liczba badanych próbek roboczych: 5 w każdym kierunku	
	kierunek poprzeczny		929 ± 22
(B) Średnia siła rozdzielania N	kierunek wzdluzny	Brak możliwości wykonania rozdzielania – próbka nie rozdziela się prawidłowo	
	kierunek poprzeczny		38,0 ± 2,0
(B) Współczynnik zmienności, %	kierunek wzdluzny	-	
	kierunek poprzeczny		15,5 ± 0,5
(G) Wodoszczelność, cm H <sub>2</sub> O		PN-EN ISO 4674-1:2017-02 Metoda A – próbka do badania w kształcie języzka (podwójne rozdzielanie) próbka aklimatyzowana wg PN-EN ISO 2231:1999, klimat A, temp. 20°C ± 2°C, wilg. 65% ± 5%, metoda aklimatyzacji 1, czas aklimatyzacji: 24 h, maszyna wytrzymałościowa Zwick 1120, odległość między zaciskami: 100 mm, prędkość badania: (100 ± 10) mm/min, szerokość próbki roboczej: 150 mm, liczba badanych próbek roboczych: 5 w każdym kierunku	
(G) Odporność na zwilżanie powierzchniowe (spray test), stopień zroszenia	próbka 1	5	PN-EN ISO 811:2018-07 próbka aklimatyzowana wg PN-EN ISO 139:2006 + A1:2012, temp. 20° C ± 2 °C, wilg. 65% ± 4%, badanie wykonane w warunkach klimatu normalnego; temperatura wody: (20 ± 2)°C; przyrost ciśnienia wody: (60 ± 3) cm H <sub>2</sub> O/min; strona próbki podlegająca działaniu wody: wierzchnia; ciśnienie wody na badaną próbkę wywierane od dołu.
	próbka 2	5	
	próbka 3	5	

Osoba autoryzująca Świadectwo z badań

Laboratorium Badań Surowców, Wyrobów  
Włókienniczych i Własności Elektrostatycznych  
GŁÓWNY SPECJALISTA  
Z-CIA KIEROWNIKA

Koniec Świadectwa z badań

mgr inż. Jerzy Anielski  
strona 2/2